

## POUŽITÍ:

Železobetonové sloupy lze použít pro výstavbu jakýkoliv skeletů a to halových tak i vícepodlažních a víceúčelových budov. Jedná se o tyčové nosné prvky různého průřezu s možností konzolek pro uložení průvlaků, jeřábové dráhy nebo jiného technologického zařízení. Sloupy lze v patě kotvit do kalichů (zmonolitnění do prohlubní), přes kotevní botky pomocí kotevních šroubů, případně pomocí ocelového okování paty s následným přivařením.

## KONSTRUKCE, VARIANTY, VÝROBA:

Sloupy vždy vyráběny jako atypické prefabrikované prvky, přičemž nejběžnější tvary jsou čtvercového, obdélníkového, případně kruhového průřezu. Minimální průřez nosných sloupů pro jednopodlažní objekty je 200\*200 mm a vícepodlažní objekty pak 250\*250 mm (nejčastější průřezy 400\*400, 400\*500 a 300\*300 mm).

Lze vyrábět i podstatně složitější průřezy sloupů jako například tvaru H, L případně mnohoúhelníky.

Délky sloupů doporučeny do 12,0 m, lze však vyrábět i výrazně delší.

Sloupy lze doplnit libovolnými konzolami pro uložení navazujících konstrukcí, konzoly lze přitom provést i do všech 4 stran obdélníkového průřezu sloupu.

Do sloupů lze zabudovat libovolné kotevní desky a prvky například pro opláštění

Otvory ve sloupech jsou možné po konzultaci a statickém posouzení

Ve vrcholu sloupů lze pro halové skelety provádět vidlice otevřené či uzavřené (včetně rozšířených hlavic) pro osazení vazníků a průvlaků. U vícepodlažních skeletů jsou paty sloupů vyráběny s ocelovými úhelníky a ve vrcholu s přesahem výztuže.

## MATERIÁL:

Výztuž oceli 10 505 (R) s krytím podle agresivity prostředí.

Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí dle ČSN EN 206-1.

## ÚNOSNOST:

Stanovena vždy individuálně na základě statického výpočtu celé konstrukce a vyjádřením skutečného namáhání konkrétního sloupu.

Lze vyrábět sloupy na téměř libovolná zatížení, pouze s odpovídajícím průřezem a vyztužením prvku.

## ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKŮ:

Osazení sloupů vždy ve svislé poloze pomocí montážního prostupu případně pomocí vrcholového úchytu se závitovým pouzdem.

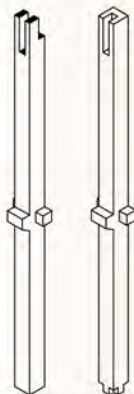
Kotvení sloupů individuální podle zvoleného principu, do kalichů zmonolitnění betonem C25/30.

## ÚPRAVY POVRCHŮ:

Povrch sloupů ze tří stran hladký z formy, jedna strana ručně nebo strojně hlazena podle požadavků.

Viditelné hrany sloupů a jejich konzol jsou zkoseny cca 10-15 mm.

Paty sloupů osazovaných do kalichů jsou opatřeny zdrsněním povrchu vložení matrice z nopované fólie do bednění sloupu.



## DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ:

Skladování a přeprava ve vodorovné poloze a to pomocí úchytů se závitovými pouzdry.

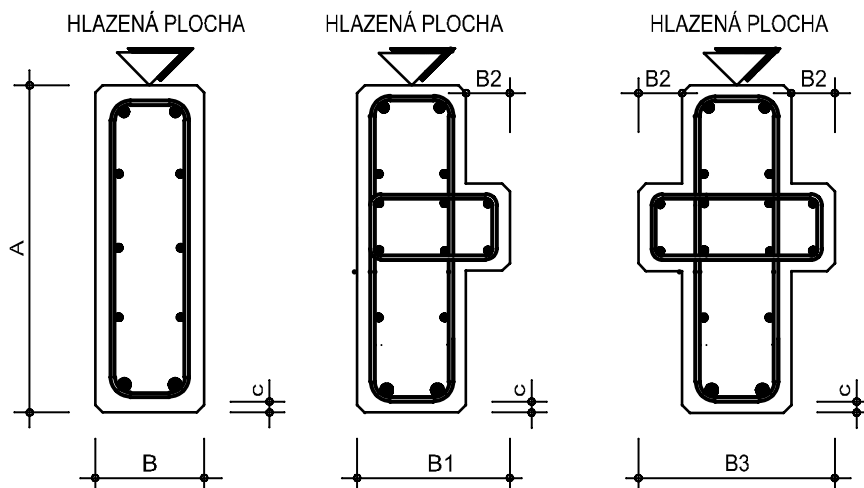
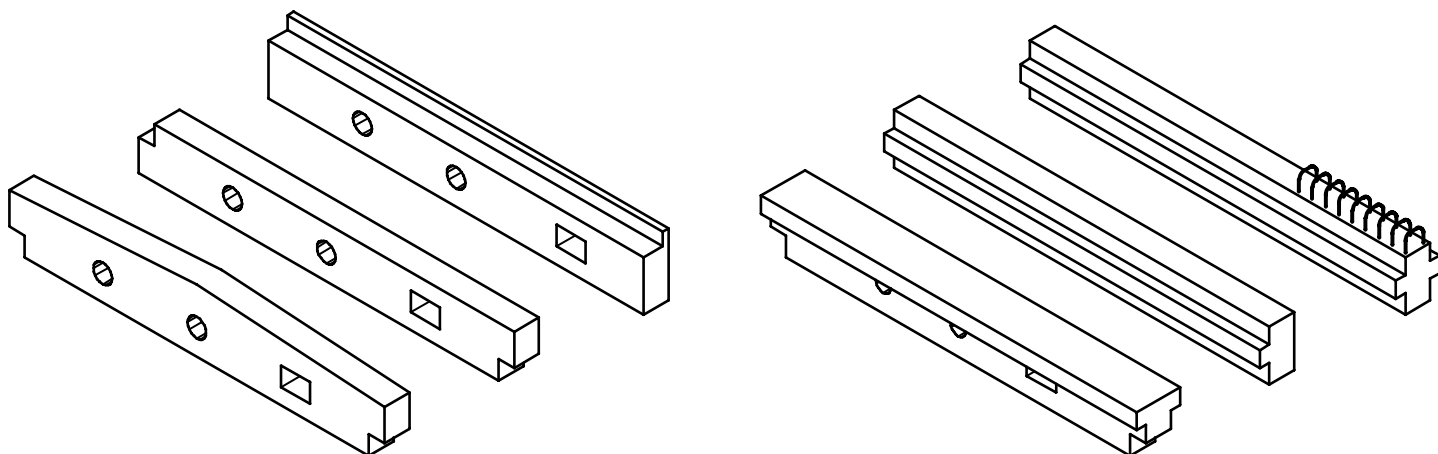
Podložení prefabrikátů sloupů cca pod místy úchytů tj. cca v 1/5 délky od krajů

## UPOZORNĚNÍ:

V rámci atypických prefabrikovaných sloupů je vždy nutné statické posouzení nejen vlastního sloupu, ale rovněž konstrukce objektu jako celku (u většiny halových objektů železobetonové sloupy zajišťují hlavní prostorovou tuhost konstrukce).



## TYPOVÝ NOSNÍK, PRŮVLAK, ZTUŽIDLO



A min = 0,20 m	B1 min = 0,30 m
A max = 1,00 m	B1 max = 0,75 m
B min = 0,15 m	B2 min = 0,15 m
B max = 0,60 m	B3 max = 0,90 m

Délka:	max 12,00 m
Hmotnost:	max 7,0 t
Beton:	C 30/37 až C 50/60
Krytí betonu:	c = 2,5 cm až 5,0 cm

- Nadvýšení na základě statického výpočtu
- Všechny hrany zkoseny 1cm
- Ostatní typy na základě poptávky

### POVRCH, PLOCHA

- hlazená plocha
- plocha od podložky