

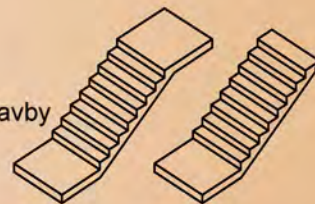
SCHODIŠTĚ A PODESTY

POUŽITÍ:

Vyráběna schodišťová ramena včetně podest a mezipodest, případně samostatné stupně pro bytové i průmyslové objekty
Schodiště vhodná do vnitřního i venkovního prostředí s různou povrchovou úpravou
Schodišťová ramena prováděna z přímých prvků.

KONSTRUKCE, VARIANTY, VÝROBA:

Rozměry schodišťových prvků (ramena a podesty) jsou vždy prováděny na míru podle požadavků stavby
Šířka schodišťových ramen standardně do 2,4 m.
Délka schodišťových ramen doporučena do 6 m
Koncové uložení ramen schodiště nebo podest řešeno obvykle na ozuby.
Rozměry podestových a mezipodestových panelů vždy individuální, téměř libovolných rozměrů podle skutečných rozměrů schodiště.



MATERIÁL:

Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí.
Dle ČSN EN 206-1.
Výztuž ocelí 10 505 (R) a Kari sítě s krytím podle agresivity prostředí.

ÚNOSNOST:

Stanovena vždy individuálně na základě statického návrhu a výpočtu.

ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKŮ:

Osazování prvků na ozuby do kterých se osadí tlumící pryžové pásy tl. 5-10 mm nebo pomocí kapes z Tronsolle.



ÚPRAVY POVRCHŮ:

Horní pochozí plochy schodišťových ramen jsou hladké z formy. Spodní plocha schodišťového ramene ručně hlazena.
Nebo horní pochozí plochy jsou ručně hlazeny a spodní plocha a boky jsou hladké z formy.
U podešťových a mezipodestových panelů je spodní plocha hladká z formy a horní plocha ručně hlazena.
Hrany schodišťových prefabrikátů zkoseny cca 10 mm.
Horní pochůzí povrch schodišťových prefabrikátů lze provést s pohledovou protiskluzovou úpravou – pemrlováním povrchu.

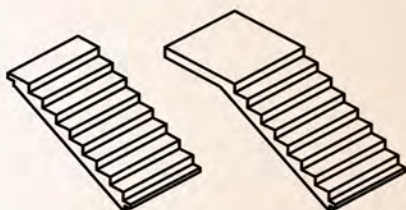
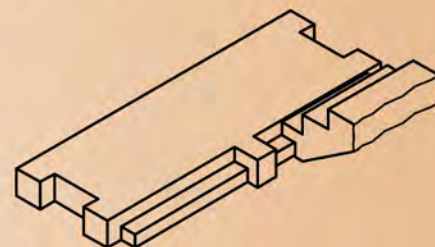
DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ:

Skládání a přeprava ve vodorovné poloze.
Manipulace pomocí osazených úchytů se závitovým pouzdrem.

UPOZORNĚNÍ:

Veškerá provedení schodišťových prvků je vždy individuální a lze provádět rovněž prostupy či výřezy do schodišťových prefabrikátů.

Kotevní prvky pro zábradlí nebo výtahové šachty lze rovněž osadit v libovolném tvaru nebo libovolné konstrukci (kotevní desky, závitová pouzdra nebo HTA profily).



PREFA Roudná s.r.o., Roudná 277, 392 01 Soběslav

IČ: 281 43 337, DIČ: CZ 281 43 337

tel: (+420) 381 520 013, (+420) 601 575 293, fax: (+420) 381 521 107

info@prefaroudna.cz www.prefaroudna.cz

zapsaná v obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Českých Budějovicích, oddíl C, vložka 20137

PREFA
ROUDNÁ