

ZÁKLADOVÉ KALICHY A PATKY

POUŽITÍ:

Založení betonových sloupů skeletů, případně i ocelových sloupů.
Založení kotvení libovolných sloupových a stožárových konstrukcí.
Kalichy i patky zajišťují dokonalé tuhé vetknutí sloupů do základové konstrukce.

KONSTRUKCE, VARIANTY, VÝROBA:

Patky jsou prováděny jako kompaktní bloky- krychle, kvádr nebo stupňovité.
Kalichy jsou prováděny jako uzavřené segmenty kde ze spodní části vystupuje výztuž pro následné zmonolitnění spodní části patky.
Rozměry jsou řešeny v rámci atipického provedení a nejsou téměř limitovány pouze nosností přepravních prostředků a jeřábů.
Obvyklá výška kalichů 800mm s kónickými stěnami, tl. od 200 do 250mm.

MATERIÁL:

Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí.
Dle ČSN EN 206-1.
Výztuž ocelí 10 505 (R) a Kari sítí s krytím 35 až 40mm podle agresivity prostředí.

ÚNOSNOST:

Stanovena a navržena vždy individuálně podle skutečného namáhání paty osazovaných sloupů .

ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKŮ:

Osazení patek je prováděno do čerstvého podlití podkladního betonu C8/10 v tl. 50-100mm.
Osazení kalichů je postavením na zatvrdlý podkladní beton.
Pro postavení kalichů přesahují z jeho spodní části min. 4 masivní betonářské rohové pruty cca R25 nebo L profily.

ÚPRAVY POVRCHŮ:

Vnitřní stěny kalichů a prohlubní patek jsou uměle zdrsněny pomocí nopové fólie.
Vnější povrchy jsou hladké - otisk formy.

DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ:

Přeprava patek je ve výsledné montážní poloze a manipulace je prováděna pomocí úchytných ok nebo závěsů se závitovým pouzdem.
Přeprava kalichů je v obrácené poloze kdy vyčnívající výztuž je v horní části kalichu.
Na stavbě dojde k otočení kalichu pomocí montážního otvoru a následně k osazení.
Skladování patek je ve výsledné montážní poloze.
Skladování kalichů je v obrácené poloze kdy vyčnívající výztuž je v horní části kalichu.

UPOZORNĚNÍ:

Po zmonolitnění spodní části patky pod kalichy je možná montáž sloupů po cca 2 dnech (podle podmínek zraní).
Dřívější betonáž lze připustit pouze v případě použití betonů pro spodní monolitickou část třídy C20/25 a vyšší .

