

# STĚNY PROSTÉ A SENDVIČOVÉ

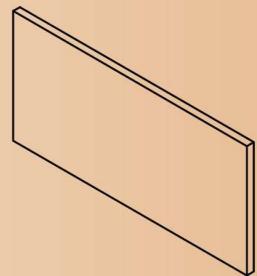
## POUŽITÍ:

Použití pro nosné nebo samonosné opláštění stěn skeletových budov a halových objektů.

S výhodou lze prefabrikované stěny použít jako požární vnitřní i vnější dělící stěny.

Stěny prováděny po výšce dělené a kotvené ke svislým nosným prvkům sloupům.

V místech otvorů lze provést rovněž svisle členěné stěny, jako svislé stěnové prvky ostění otvorů.



## KONSTRUKCE, VARIANTY, VÝROBA:

Stěnové prefabrikáty vždy vyráběny jako atypické prvky s možností libovolného tvaru, výrezů a otvorů.

V případě sendvičových panelů doporučená minimální tl. prefabrikátů 240 mm, u prostých stěn doporučená minimální tl. 100 mm.

Vnější pohledová monierka sendvičových panelů doporučena tl. 60 mm (možné rozmezí 50-80 mm).

Výška prefabrikátů stěn doporučena do 3,6 m, lze však individuálně řešit rovněž větší rozměry.

Délka prefabrikátů stěn doporučena do 6 m, lze však vyrobit až do délky cca 12 m, případně i delší, ale v těchto případech jsou limitujícím faktorem přepravní možnosti a únosnosti jeřábů.

## MATERIÁL:

Výtuž ocelí 10 505 (R) a síti Kari s krytím podle agresivity prostředí.

Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně lalu prostředí dle ČSN EN 206-1

Tepelná izolace sendvičových panelů je doporučena z extrudovaného polystyrenu (např. Styrodur), lze však použít i polystyren či minerální vlna.

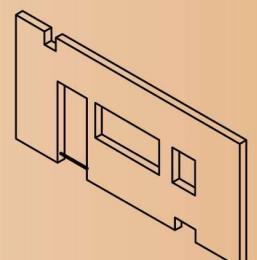
Propojení sendvičových panelů (vnitřní nosná část s vnější pohledovou monírkou) prováděno nerezovými sponami a nerezovými smykovými plechy.



## ÚNOSNOST:

Stanovena a navržena vždy individuálně podle skutečného namáhání jak horní konstrukcí opláštění (střecha a podobně), tak vodorovnými účinky tlaku větru a technologickým zatížením (konzoly a podobně).

Stěny lze využít i pro případná nosná nadpraží otvorů a vrat, kdy dojde pouze k doplnění využitění prefabrikátu.



## ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKŮ:

Osazení prefabrikátů je individuální a to na základové konstrukci, respektive na spodní část stěnového opláštění.

Vodorovně případně i svislé spáry panelů lze ponechat na sucho jako hladké, případně s rybinovým zámkem.

Spáry lze alternativně opatřit lepidlem případně vložením pryžového těsnění s následným vytmeněním spár pružným trvanlivým tmelem.

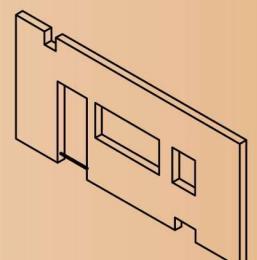
Vlastní kotvení opět individuální podle skutečného namáhání, přivářením pomocí příložek na zabudované kotevní desky.

Případně lze kotvit pomocí šroubů a zabudovaných profilů HTA.

## ÚPRAVY POVRCHŮ:

Viditelné pohledové části stěnových panelů jsou provedeny jako hladké otiskem z formy ručně hlazené.

Viditelné hrany jsou zkoseny na 10-15 mm.



## DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ:

Skladování a přeprava ve svislé poloze (poloha výsledného uložení na stavbě) s úchyty se závitovým pouzdrem nebo s kulovou hlavou.

## UPOZORNĚNÍ:

V rámci atypických prefabrikovaných stěnových panelů je vždy nutné přesně specifikovat zatížení na stěny působící a to včetně zatížení na případné kotevní prvky.

Pro odpovídající návrh sendvičových prahů je nutné investorem stanovit požadovaný tepelný odpor.

# ZÁKLADOVÉ PRAHY PROSTÉ A SENDVIČOVÉ

## POUŽITÍ:

Použití pro nosné nebo konstrukční pohledové základové pasy a sokly skeletových a stěnových konstrukcí.

Základové prahy lze provést po výšce dělené na spodní podzemní část a nadzemní pohledovou část.

Základové prahy nad úrovní terénu lze provádět i s uvážením zásypu tj. zvýšenou úrovní podlahy oproti venkovnímu terénu nebo i naopak.

## KONSTRUKCE, VARIANTY, VÝROBA:

Základové prahy vždy vyráběny jako atypické prvky s možností libovolného tvaru a výřezů, případně otvorů.

V případě sendvičových panelů doporučena min. tl. prefabrikátů 240 mm a u prostých prahů min. tl. 200 mm

Vnější pohledová moníérka sendvičových panelů doporučena tl. 60 mm (možné rozmezí 50-80 mm).

Výška prefabrikátů prahů doporučena do 2,4 m

Délka prefabrikátů prahů doporučena do 6 m, lze však vyrobit až do délky cca 12,0 m.

## MATERIÁL:

Výztuž ocelí 10 505 (R) a síť Kari s krytím podle agresivity prostředí.

Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí dle ČSN EN 206-1.

Tepelná izolace sendvičových prahů je vždy pod úrovní terénu navržena z extrudovaného polystyrénu (např. Styrodur), v nadzemní části pak lze použít polystyrén nebo minerální vlna.

Propojení sendvičových panelů (vnitřní nosná část s vnější pohledovou moníérkou) prováděno nerezovými sponami a nerezovými smykovými plechy.

## ÚNOSNOST:

Stanovena a navržena vždy individuálně podle skutečného namáhání, jak horní konstrukcí opláštění, mezisloupky skeletu, případně zásypem zeminy.



## ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKŮ:

Osazení prefabrikátů je individuální a to na kalichy, patky, na ozuby případně kotveny (zavěšeny) na sloupy skeletů.

Vlastní kotvení opět individuální podle skutečného namáhání přivařením pomocí příložek na zabudované kotevní desky.

Případně lze kotvit pomocí šroubů a zabudovaných profilů HTA.

## ÚPRAVY POVRCHŮ:

Viditelné pohledové části prahů jsou provedeny jako hladké z formy. Viditelné hrany jsou zkoseny 10x10mm.

## DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ:

Skladování a přeprava ve svislé poloze (poloha výsledného uložení na stavbě) s úchyty se závitovým pouzdrem.

## UPOZORNĚNÍ:

V rámci atypických prefabrikovaných prahů je vždy nutné specifikovat zatížení panelů a způsob kotvení k základovým patkám případně sloupům.

Pro odpovídající návrh sendvičových prahů je nutné investorem stanovit požadovaný tepelný odpor pasu.