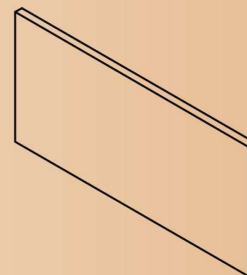


STĚNY PROSTÉ A SENDVIČOVÉ

POUŽITÍ:

Použití pro nosné nebo samonosné opláštění stěn skeletových budov a halových objektů. S výhodou lze prefabrikované stěny použít jako požární vnitřní i vnější dělicí stěny. Stěny prováděny po výšce dělené a kotvené ke svislým nosným prvkům sloupům. V místech otvorů lze provést rovněž svisle členěné stěny, jako svislé stěnové prvky ostění otvorů.



KONSTRUKCE, VARIANTY, VÝROBA:

Stěnové prefabrikáty vždy vyráběny jako atypické prvky s možností libovolného tvaru, výřezů a otvorů. V případě sendvičových panelů doporučená minimální tl. prefabrikátů 240 mm, u prostých stěn doporučená minimální tl. 100 mm. Vnější pohledová monierka sendvičových panelů doporučena tl. 60 mm (možné rozmezí 50-80 mm). Výška prefabrikátů stěn doporučena do 3,6 m, lze však individuálně řešit rovněž větší rozměry. Délka prefabrikátů stěn doporučena do 6 m, lze však vyrobít až do délek cca 12 m, případně i delší, ale v těchto případech jsou limitujícím faktorem přepravní možnosti a únosnosti jeřábů.

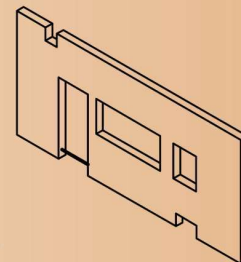
MATERIÁL:

Výztuž ocelí 10 505 (R) a sítí Kari s krytím podle agresivity prostředí. Třída betonu dle statického výpočtu se specifikací stupně vlivu prostředí dle ČSN EN 206-1. Tepelná izolace sendvičových panelů je doporučena z extrudovaného polystyrénu (např. Styrodur), lze však použít i polystyrén či minerální vlna. Propojení sendvičových panelů (vnitřní nosná část s vnější pohledovou moniérkou) prováděno nerezovými sponami a nerezovými smykovými plechy.



ÚNOSNOST:

Stanovena a navržena vždy individuálně podle skutečného namáhání jak horní konstrukcí opláštění (střecha a podobně), tak vodorovnými účinky tlaku větru a technologickým zatížením (konzoly a podobně). Stěny lze využít i pro případná nosná nadpraží otvorů a vrat, kdy dojde pouze k doplnění vyztužení prefabrikátu.



ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKŮ:

Osazení prefabrikátů je individuální a to na základové konstrukce, respektive na spodní část stěnového opláštění. Vodorovné případně i svislé spáry panelů lze ponechat na sucho jako hladké, případně s rybinovým zámekem. Spáry lze alternativně opatřit lepidlem případně vložením pryžového těsnění s následným vytmelením spár pružným trvanlivým tmelem. Vlastní kotvení opět individuální podle skutečného namáhání, přivařením pomocí příložek na zabudované kotvení desky. Případně lze kotvit pomocí šroubů a zabudovaných profilů HTA.

ÚPRAVY POVRCHŮ:

Viditelné pohledové části stěnových panelů jsou provedeny jako hladké otiskem z formy ručně hlazené. Viditelné hrany jsou zkoseny na 10-15 mm.

DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ:

Skladování a přeprava ve svislé poloze (poloha výsledného uložení na stavbě) s úchyty se závitovým pouzdrem nebo s kulovou hlavou.

UPOZORNĚNÍ:

V rámci atypických prefabrikovaných stěnových panelů je vždy nutné přesně specifikovat zatížení na stěny působící a to včetně zatížení na případné kotvení prvky. Pro odpovídající návrh sendvičových prahů je nutné investorem stanovit požadovaný tepelný odpor.

PREFA Roudná s.r.o., Roudná 277, 392 01 Soběslav

IČ: 281 43 337, DIČ: CZ 281 43 337

tel: (+420) 381 520 013, (+420) 601 575 293, fax: (+420) 381 521 107

info@prefaroudna.cz www.prefaroudna.cz

zapsaná v obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Českých Budějovicích, oddíl C, vložka 20137

PREFA
R O U D N Á

